

職業実践専門課程の基本情報について

学校名		設置認可年月日		校長名		所在地																																						
専門学校 水戸自動車大学校		平成11年4月7日		八文字 智宏		〒 310-0812 (住所) 茨城県水戸市浜田2丁目14番22号 (電話) 029-228-1011																																						
設置者名		設立認可年月日		代表者名		所在地																																						
学校法人八文字学園		昭和57年4月1日		八文字 和宏		〒 310-0812 (住所) 茨城県水戸市浜田2丁目16番12号 (電話) 029-221-8800																																						
分野	認定課程名		認定学科名		専門士		高度専門士																																					
工業	工業専門課程		車体整備学科		平成22年文部科学省 認定		-																																					
学科の目的	本校は学校教育法第82条の2の規定により、高度で専門的な工業専門分野を中心とした自動車整備技能の教育を行うことを目的とする。																																											
認定年月日	平成26年3月31日																																											
修業年限	昼夜	全課程の修了に必要な 総授業時数又は総単位数	講義		演習	実習	実験	実技																																				
3	昼間	2978.4	1041		0	1937.4	0	0																																				
生徒総定員		生徒実員		留学生数(生徒実員の内)	専任教員数	兼任教員数		総教員数																																				
60人		7人		0人	1人	0人		1人																																				
学期制度	■前期:4月1日～9月30日 ■後期:10月1日～3月31日				成績評価	■成績表: 有 ■成績評価の基準・方法 評価の基準: A/B/C/Dの4段階評価 Dは不可となる 評価の方法: 期末試験、実習の成果、履修状況																																						
長期休み	■学年始:4月1日～4月9日 ■夏 季:7月25日～8月25日 ■冬 季:12月23日～1月7日 ■学年末:3月25日～3月31日				卒業・進級 条件	卒業要件: 全科目の履修時間が学則10条別表1・3に定める授業時数の100% である者。全ての科目に合格している者。 進級要件: 全科目の履修時間が学則10条別表1・3に定める授業時数の100% である者。全ての科目に合格している者。																																						
学修支援等	■クラス担任制: 有 ■個別相談・指導等の対応 面談、家庭訪問				課外活動	■課外活動の種類 (例)学生自治組織・ボランティア・学園祭等の実行委員会等 校外清掃 ■サークル活動: 無																																						
就職等の 状況※2	■主な就職先、業界等(令和6年度卒業生) 自動車業界、自動車ディーラー ■就職指導内容 面接指導、書類作成指導、筆記試験対策、実技試験対策 ■卒業生数 4 人 ■就職希望者数 4 人 ■就職者数 4 人 ■就職率 100 % ■卒業生に占める就職者の割合 : 100 % ■その他 (令和 6 年度卒業者に関する令和7年5月1日時点の情報)				主な学修成果 (資格・検定等) ※3	■国家資格・検定/その他・民間検定等 (令和6年度卒業者に関する令和7年5月1日時点の情報) <table><tr><th>資格・検定名</th><th>種別</th><th>受験者数</th><th>合格者数</th></tr><tr><td>自動車整備士(車体)</td><td>②</td><td>4人</td><td>4人</td></tr><tr><td>有機溶剤作業主任者</td><td>③</td><td>4人</td><td>4人</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table> ※種別の欄には、各資格・検定について、以下の①～③のいずれかに該当するか記載する。 ①国家資格・検定のうち、修了と同時に取得可能なもの ②国家資格・検定のうち、修了と同時に受験資格を取得するもの ③その他(民間検定等) ■自由記述欄 (例)認定学科の学生・卒業生のコンテスト入賞状況等			資格・検定名	種別	受験者数	合格者数	自動車整備士(車体)	②	4人	4人	有機溶剤作業主任者	③	4人	4人																								
資格・検定名	種別	受験者数	合格者数																																									
自動車整備士(車体)	②	4人	4人																																									
有機溶剤作業主任者	③	4人	4人																																									
中途退学 の現状	■中途退学者 0 名 令和6年4月1日時点において、在学者7名(令和6年4月1日入学者を含む) 令和7年3月31日時点において、在学者7名(令和7年3月31日卒業者を含む) ■中途退学の主な理由 なし ■中退防止・中退者支援のための取組 面談、家庭訪問、学園スクールカウンセラーによるカウンセリングの実施				■中退率 0 %																																							
経済的支援 制度	■学校独自の奨学金・授業料等減免制度: 有 ※有の場合、制度内容を記入 特待生制度、ファミリーサポート特典 による減免 ■専門実践教育訓練給付: 非給付対象 ※給付対象の場合、前年度の給付実績者数について任意記載																																											

第三者による 学校評価	■民間の評価機関等から第三者評価：無 ※有の場合、例えば以下について任意記載 評価団体： 受審年月： 評価結果を掲載した ホームページURL
当該学科の ホームページ URL	https://www.mito.ac.jp/automobile/repair/

(留意事項)

1. 公表年月日(※1)

最新の公表年月日です。なお、認定課程においては、認定後1か月以内に本様式を公表するとともに、認定の翌年度以降、毎年度7月末を基準日として最新の情報を反映した内容を公表することが求められています。初回認定の場合は、認定を受けた日以降の日付を記入し、前回公表年月日は空欄としてください

2. 就職等の状況(※2)

「就職率」及び「卒業者に占める就職者の割合」については、「文部科学省における専修学校卒業者の「就職率」の取扱いについて(通知)(25文科生第596号)」に留意し、それぞれ、「大学・短期大学・高等専門学校及び専修学校卒業予定者の就職(内定)状況調査」又は「学校基本調査」における定義に従います。

(1)「大学・短期大学・高等専門学校及び専修学校卒業予定者の就職(内定)状況調査」における「就職率」の定義について

①「就職率」については、就職希望者に占める就職者の割合をいい、調査時点における就職者数を就職希望者で除したものをいいます。

②「就職希望者」とは、卒業年度中に就職活動を行い、大学等卒業後速やかに就職することを希望する者をいい、卒業後の進路として「進学」「自営業」「家事手伝い」「留年」「資格取得」などを希望する者は含みません。

③「就職者」とは、正規の職員(雇用契約期間が1年以上の非正規の職員として就職した者を含む)として最終的に就職した者(企業等から採用通知などが出された者)をいいます。

※「就職(内定)状況調査」における調査対象の抽出のための母集団となる学生等は、卒業年次に在籍している学生等とします。ただし、卒業の見込みのない者、休学中の者、留学生、聴講生、科目等履修生、研究生及び夜間部、医学科、歯学科、獣医学科、大学院、専攻科、別科の学生は除きます。

(2)「学校基本調査」における「卒業者に占める就職者の割合」の定義について

①「卒業者に占める就職者の割合」とは、全卒業者数のうち就職者総数の占める割合をいいます。

②「就職」とは給料、賃金、報酬その他経常的な収入を得る仕事に就くことをいいます。自家・自営業に就いた者は含めるが、家事手伝い、臨時的な仕事に就いた者は就職者とはしません(就職したが就職先が不明の者は就職者として扱う)。

(3)上記のほか、「就職者数(関連分野)」は、「学校基本調査」における「関連分野に就職した者」を記載します。また、「その他」の欄は、関連分野へのアルバイト者数や進学状況等について記載します。

3. 主な学修成果(※3)

認定課程において取得目標とする資格・検定等状況について記載するものです。①国家資格・検定のうち、修了と同時に取得可能なもの、②国家資格・検定のうち、修了と同時に受験資格を取得するもの、③その他(民間検定等)の種別区分とともに、名称、受験者数及び合格者数を記載します。自由記述欄には、各認定学科における代表的な学修成果(例えば、認定学科の学生・卒業生のコンテスト入賞状況等)について記載します。

1.「専攻分野に関する企業、団体等（以下「企業等」という。）との連携体制を確保して、授業科目の開設その他の教育課程の編成を行っていること。」関係

(1)教育課程の編成(授業科目の開設や授業内容・方法の改善・工夫等を含む。)における企業等との連携に関する基本方針
社会の要請に応えた車体自動車整備士を育成するため、業界や企業関係者が参画する教育課程編成委員会の提言を踏まえた科目の編成や授業内容・方法等の改善に取り組む。

(2)教育課程編成委員会等の位置付け

※教育課程の編成に関する意思決定の過程を明記

教育課程編成委員会は、職業教育水準の維持向上を目的として、企業・業界団体等と連携し、業界における人材の専門性に関する動向、国又は地域の産業振興の方向性、新成長分野の知識・技術・技能等を反映した教育課程の編成や授業方法等の改善・見直しのための提言等を行うものとする。

(3)教育課程編成委員会等の全委員の名簿

令和7年3月31日現在

名 前	所 属	任期	種別
伊達 延之	茨城ダイハツ販売株式会社 取締役 管理本部長	令和6年4月1日～令和8年3月31日(2年)	③
大島 弘	株式会社 スズキ自販茨城 常務執行役員 サービス部品本部長	令和6年4月1日～令和8年3月31日(2年)	③
山崎 智弘	茨城トヨタ自動車株式会社 総務部 人事グループ チームリーダー 係長	令和6年4月1日～令和8年3月31日(2年)	③
木村 俊宏	株式会社 茨日ホールディング 人財開発部 教育Gr/監査Gr 課長	令和6年4月1日～令和8年3月31日(2年)	③
飯田 玲奈	茨城トヨペット株式会社 管理部 人財創造課 課長	令和7年3月1日～令和8年3月31日(1年1か月(残任))	③
村松 弘一	株式会社 北関東マツダ 管理部 人財開発グループ グループ長	令和6年4月1日～令和8年3月31日(2年)	③
八文字 智宏	水戸自動車大学校 学校長	令和6年11月1日～令和8年3月31日(1年5か月(残任))	—
平根 清一	水戸自動車大学校 副校長	令和6年4月1日～令和8年3月31日(2年)	—
大森 秀幸	水戸自動車大学校 2級自動車整備学科長	令和6年4月1日～令和8年3月31日(2年)	—
今川 義光	水戸自動車大学校 1級自動車整備学科長	令和6年4月1日～令和8年3月31日(2年)	—
笹目 高弘	水戸自動車大学校 車体整備学科長	令和6年4月1日～令和8年3月31日(2年)	—

※委員の種別の欄には、企業等委員の場合には、委員の種別のうち以下の①～③のいずれに該当するか記載すること。
(当該学校の教職員が学校側の委員として参画する場合、種別の欄は「—」を記載してください。)

- ①業界全体の動向や地域の産業振興に関する知見を有する業界団体、職能団体、地方公共団体等の役職員(1企業や関係施設の役職員は該当しません。)
- ②学会や学術機関等の有識者
- ③実務に関する知識、技術、技能について知見を有する企業や関係施設の役職員

(4)教育課程編成委員会等の年間開催数及び開催時期

(年間の開催数及び開催時期)

年2回(8月、3月)

(開催日時(実績))

第1回 令和6年8月22日(木) 14:00～15:30

第2回 令和7年3月21日(金) 14:00～15:30

(5)教育課程の編成への教育課程編成委員会等の意見の活用状況

※カリキュラムの改善案や今後の検討課題等を具体的に明記。

委員会における外部委員より行われた質疑・意見を元に、具体的なカリキュラムの改善を行い、今後の授業に取り入れていく。

2.「企業等と連携して、実習、実技、実験又は演習(以下「実習・演習等」という。)の授業を行っていること。」関係

(1)実習・演習等における企業等との連携に関する基本方針

高度化する車体整備技術(板金、塗装)、多様化する自動車社会に対応できる人材を育成するための実践的な教育課程の編成を行う

(2)実習・演習等における企業等との連携内容

※授業内容や方法、実習・演習等の実施、及び生徒の学修成果の評価における連携内容を明記

自動車メーカー並びに自動車販売会社において、車体整備に関する説明及び、実習を交えた講義を頂き、さらには具体的な事例を基に諸説明を頂き、ご指導を頂いている。これにより、学生の知識向上と板金、塗装スキルの修得、さらなる質の向上を目指す。

(3)具体的な連携の例※科目数については代表的な5科目について記載。

科 目 名	科 目 概 要	連 携 企 業 等
特殊機構 1	自動車整備関連技術の向上を目的として、溶接技術の安全作業を学ぶ。	茨城労働基準協会連合会
二輪3	自動車整備関連技術の向上を目的として、ガス溶接技術の安全作業を学ぶ。	茨城労働基準協会連合会
塗装Ⅱ	労働安全衛生法に基づき、有機溶剤による身体的な被害を防止するための指揮や監督について学ぶ。	茨城労働基準協会連合会

3.「企業等と連携して、教員に対し、専攻分野における実務に関する研修を組織的に行っていること。」関係

(1)推薦学科の教員に対する研修・研究(以下「研修等」という。)の基本方針
※研修等を教員に受講させることについて諸規程に定められていることを明記
水戸自動車大学校職員研修規定第1章第2条に基づき、茨城運輸支局による整備主任者技術研修を定期的に受講している。

(2)研修等の実績

①専攻分野における実務に関する研修等

研修名:	令和6年度整備主任者技術研修	連携企業等:	茨城運輸支局・ 茨城県自動車整備振興会
期間:	令和6年9月27日(金)	対象:	自動車整備指導教員
内容	電動車の構造・機能及び点検整備とオートエアコンの構造・機能及び故障診断		

研修名:	連携企業等:
期間:	対象:
内容	

研修名:	連携企業等:
期間:	対象:
内容	

②指導力の修得・向上のための研修等

研修名:	令和6年度整備主任者(法令)研修	連携企業等:	茨城運輸支局・ 茨城県自動車整備振興会
期間:	令和6年10月18日(金)	対象:	自動車整備指導教員
内容	自動車特定整備事業の現況・最近の主要通達・OBD検査の概要等		

研修名:	連携企業等:
期間:	対象:
内容	

研修名:	連携企業等:
期間:	対象:
内容	

(3) 研修等の計画		
① 専攻分野における実務に関する研修等		
研修名:	令和7年度整備主任者技術研修	連携企業等: 茨城運輸支局・ 茨城県自動車整備振興会
期間:	令和7年10月6日(月)	対象: 自動車整備指導教員
内容	電動車の構造・機能及び点検整備とオートエアコンの構造・機能及び診断技術	
研修名:		連携企業等:
期間:		対象:
内容		
研修名:		連携企業等:
期間:		対象:
内容		
② 指導力の修得・向上のための研修等		
研修名:	令和7年度整備主任者(法令)研修	連携企業等: 茨城運輸支局・ 茨城県自動車整備振興会
期間:	未定	対象: 自動車整備指導教員
内容	未定	
研修名:		連携企業等:
期間:		対象:
内容		
研修名:		連携企業等:
期間:		対象:
内容		

公表時期: 令和7年7月31日

5.「企業等との連携及び協力の推進に資するため、企業等に対し、当該専修学校の教育活動その他の学校運営の状況に関する情報を提供していること。」関係

(1)企業等の学校関係者に対する情報提供の基本方針

学校関係者の評価の実施、公表により、適切に説明責任を果たすとともに、関係する企業、業界団体、卒業生、保護者、地域住民による理解と参画を得ながら、自己評価結果の客観性、透明性を高め、学校として目指すべき重点目標を設定し、企業、業界団体、卒業生、保護者、地域住民の連携協力による学校づくりを進めていきます。

(2)「専門学校における情報提供等への取組に関するガイドライン」の項目との対応

ガイドラインの項目	学校が設定する項目
(1)学校の概要、目標及び計画	学校の概要、目標及び計画
(2)各学科等の教育	車体整備学科の教育内容
(3)教職員	教職員
(4)キャリア教育・実践的職業教育	就職支援、学内企業ガイダンスの実施
(5)様々な教育活動・教育環境	その他の教育活動
(6)学生の生活支援	学生支援
(7)学生納付金・修学支援	学費支援(学納金、奨学金や教育ローン、通学定期支援)
(8)学校の財務	貸借対照表、収支計算書
(9)学校評価	自己評価・学校関係者評価の結果
(10)国際連携の状況	
(11)その他	

※(10)及び(11)については任意記載。

(3)情報提供方法

(ホームページ) ・ 広報誌等の刊行物 ・ その他())
URL: <https://www.mito.ac.jp/disclosure/>
公表時期: 令和7年7月31日

授業科目等の概要

(工業専門課程車体整備学科)																
	分類			授業科目名	授業科目概要	配当年次・学期	授業 時数	単 位 数	授業方法			場所		教員		企業等との連携
	必修	選択必修	自由選択						講義	演習	実験・実習・実技	校内	校外	専任	兼任	
1	○			基礎自動車工学	基礎自動車工学	1・前	15		○			○		○		
2	○			ガソリン 1	2 級ガソリン（総論、エンジン本体Ⅱ）、 3 級ガソリン（総論、エンジン本体Ⅰ）	1・前	25		○			○		○		
3	○			ガソリン 2	2 級ガソリン（潤滑装置、冷却装置） 3 級ガソリン	1・前	7		○			○		○		
4	○			ガソリン 3	2 級ガソリン（電子制御装置） 3 級ガソ リン	2・前	14		○			○		○		
5	○			ガソリン 4	2 級ガソリン（燃料装置、吸排気装置）	2・前	13		○			○		○		
6	○			ディーゼル 1	2 級ディーゼル（総論、エンジン本体、潤滑 装置） 3 級ディーゼル（エンジン本体、潤 滑装置）	1・前	7		○			○		○		
7	○			ディーゼル 2	3 級ディーゼル（燃料装置）	1・前	23		○			○		○		
8	○			ディーゼル 3	2 級ディーゼル（燃料装置） 3 級ディーゼル （燃料装置）	1・後	13		○			○		○		
9	○			ディーゼル 4	2 級ディーゼル（燃料装置、吸排気装置） 3 級ディーゼル（燃料装置）	2・前	22		○			○		○		
10	○			シャシ 1	2 級シャシ（アクスル及びサスペンション） 3 級 シャシ（総論、アクスル及びサスペンション）	1・前	16		○			○		○		
11	○			シャシ 2	2 級シャシ（ホイール及びタイヤ） 3 級 シャシ（動力伝達装置Ⅰ、ホイール及びタイ ヤ、ホイール・アライメント）	1・前	30		○			○		○		

12	○		シャシ 3	3 級シャシ（ステアリング装置Ⅰ、ブレーキ装置Ⅰ）	1・後	11		○			○		○		
13	○		シャシ 4	2 級シャシ（ホイール・アライメントⅡ、ブレーキ装置Ⅱ） 3 級シャシ（フレーム及びボデー）	2・前	19		○			○		○		
14	○		シャシ 5	2 級シャシ（動力伝達装置Ⅱ、ステアリング装置Ⅱ）	2・後	23		○			○		○		
15	○		力数 1	基礎自動車工学・基礎知識（基礎的な原理法則） 基礎自動車工学（基礎的な原理法則、自動車の諸元）	1・前	23		○			○		○		
16	○		力数 2	基礎自動車工学・基礎的な原理法則、2 級シャシ	1・後	8		○			○		○		
17	○		力数 3	基礎自動車工学（自動車の諸元）	2・前	13		○			○		○		
18	○		力数 4	基礎自動車工学（自動車の諸元）	2・後	13		○			○		○		
19	○		電子工学 1	基礎自動車工学（基礎的な原理・原則（電気と磁気）） 2 級ガソリン（電気装置（Ⅰ、Ⅱ、半導体、バッテリー）） 3 級ガソリン（電気装置（Ⅰ、Ⅱ、半導体、バッテリー））	1・前	16		○			○		○		
20	○		電子工学 2	2 級ガソリン（電気装置（Ⅰ、半導体、Ⅲ、始動装置、Ⅳ、充電装置）） 2 級ジーゼル（Ⅵ、充電装置） 3 級ガソリン（Ⅲ始動装置、Ⅵ充電装置）	1・前	25		○			○		○		
21	○		電子工学 3	2 級ガソリン（電気装置（Ⅴ、点火装置）） 2 級ジーゼル（電気装置（Ⅴ、予熱装置）） 3 級ガソリン（Ⅴ、点火装置） 3 級ジーゼル（電気装置（Ⅴ、予熱装置））	1・後	9		○			○		○		
22	○		電子工学 4	2 級シャシ（電気装置（Ⅰ、計器、Ⅲ、空調装置）） 3 級シャシ（電気装置（Ⅲ、灯火装置、Ⅵ、計器、暖冷房装置））	2・前	13		○			○		○		
23	○		電子工学 5	2 級シャシ（電気装置（Ⅱ、警報装置、Ⅵ、電気装置の配線）） 3 級シャシ（電気装置（Ⅴ、ホーン、ウィンドシールド・ワイパ、及びウィンドウシールド・ウォッシュ電気装置の配線））	2・後	13		○			○		○		
24	○		材料	基礎自動車工学（自動車の材料）	1・前	8		○			○		○		
25	○		燃料・潤滑	2 級ガソリン（燃料及び潤滑剤） 2 級ジーゼル（燃料及び潤滑剤） 2 級シャシ（燃料及び潤滑剤）	1・前	8		○			○		○		

26	○		図面	製図	2・前	11		○			○	○		
27	○		自動車工学演習	自動車工学に関する総合演習	2・後	20		○			○	○		
28	○		ガソリン5	2級ガソリン（吸排気装置・整備、エンジンの点検・整備） 3級ガソリン（エンジン本体・整備）	1・前	17		○			○	○		
29	○		ガソリン6	2級ガソリン（潤滑装置・整備、冷却装置・整備） 3級ガソリン	1・後	10		○			○	○		
30	○		ジーゼル5	2級ジーゼル（燃料装置、インジェクションポンプテスト整備） 3級ジーゼル（燃料装置、インジェクションノズルテスト整備）	2・前	20		○			○	○		
31	○		シャシ6	アクスル及びサスペンション・整備、動力伝達装置Ⅰ・整備、ホイール及びタイヤ・整備、アライメント整備	1・前	22		○			○	○		
32	○		シャシ7	2・3級シャシ（ステアリングⅠ・整備、ブレーキ装置Ⅰ・整備）	1・後	10		○			○	○		
33	○		シャシ8	2・3級シャシ（ブレーキ装置Ⅱ・整備、フレーム及びボデー・整備）	2・後	11		○			○	○		
34	○		シャシ9	2・3級シャシ（ステアリングⅡ・整備、動力伝達装置Ⅱ・整備、シャシの点検・整備）	2・後	19		○			○	○		
35	○		電子工学6	2級ガソリン（電気装置・整備（Ⅱ、バッテリー、Ⅲ、始動装置、Ⅵ、充電装置）） 3級ガソリン（電気装置・整備（Ⅱ、バッテリー、Ⅲ、始動装置、Ⅵ、充電装置、Ⅴ、点火装置）） 3級ジーゼル（電気装置・整備（Ⅴ、予熱装置）） 2級シャシ（電気装置（Ⅱ、警報装置、Ⅲ、空気調和装置）） 3級シャシ（電気装置（Ⅲ、灯火装置、Ⅵ、計器、Ⅴ、ホーン・ワイパ、Ⅶ冷房装置））	2・後	19		○			○	○		
36	○		故障探求	2級ガソリン（故障原因探求 2級ジーゼル（故障原因探求）、2級シャシ（故障原因探求））	2・後	15		○			○	○		
37	○		自動車整備演習	自動車整備に関する総合演習	2・後	50		○			○	○		
38	○		整備機器	基礎自動車整備作業（整備基礎知識、基礎整備作業のⅠ）	1・前	13		○			○	○		

39	○		測定	基礎自動車整備作業（基礎整備作業のⅡ～Ⅶ）	1・後	12		○			○		○		
40	○		検査機器	基礎自動車整備作業（基礎整備作業のⅧ昇降作業～Ⅹ機械工具）	1・後	12		○			○		○		
41	○		検査	2級シャシ（保安基準適合性確保の点検）	2・後	24		○			○		○		
42	○		法令1	法令（道路運送車両法と保安基準、自動車点検基準）	1・後	11		○			○		○		
43	○		法令2	法令（道路運送車両法と保安基準、自動車点検基準）	2・後	15		○			○		○		
44	○		（情報技術1）	コンピュータ実習	1・前	20		○			○		○		
45	○		（情報技術2）	コンピュータ実習	2・前	20		○			○		○		
46	○		（文書技法1）	一般常識	1・後	20		○			○		○		
47	○		（倫理社会1）	一般教養	1・後	5		○			○		○		
48	○		機械工作作業	自動車整備士に必要な工具、機械類の種類、用途、使用方法を学ぶ。 手仕上げ作業及び工作作業を行うことにより安全作業の重要性について学ぶ。溶接の安全作業を学ぶ。	1・前	24.2					○		○		○
49	○		計測作業	RD28エンジンの分解組立を行いながら各種の計測作業を行うことにより、各測定器具の取り扱い及び使用方法を学ぶ。また、測定の重要性についても学ぶ。	1・後	47.4					○		○		○
50	○		エンジン本体	ガソリンエンジン分解組立を行い、最後にエンジンを始動させることにより、整備の楽しさを体感させる。エンジンの基本的な構造を見て学ぶ。	1・前	33.4					○		○		○
51	○		G噴射装置	電子制御式燃料噴射装置に使われている各センサー及びアクチュエーターの名称、作動、点検方法を学ぶ。 外部診断機の使い方を学ぶ。	2・前	47.4					○		○		○
52	○		ジーゼル整備	車両からシリンダヘッド等を脱着し、点検及び調整を行うことによりジーゼルエンジンの整備を学ぶ。エンジンを始動させることにより、始動系統・燃料系統について学ぶ。	2・前	47.4					○		○		○
53	○		特殊機構1	ロータリーエンジン単体を分解組立することにより、レシプロエンジンとの構造上の違いについて学ぶ。 溶接の安全作業を学ぶ。	1・前	33.4					○		○		○ ○

54	○		二輪 1	原動機付自転車の分解組立を行うことにより、燃料装置、動力伝達装置について学ぶ。	1・後	47.4				○	○		○		
55	○		重整備	車両からエンジンなどを脱着させることにより、整備に対する安全への考え方を学ぶ。重整備を行うことにより、今までの総復習を行うと共に、再確認を行う。	2・後	35.6				○	○		○		
56	○		タイヤ整備	タイヤの交換作業を行う事により、タイヤの構造などを学ぶ。また、タイヤチェンジャー及びホイールバルンサーの使い方を学ぶ。	1・前	24.2				○	○		○		
57	○		動力伝達装置	車両よりトランスミッションを脱着し、分解組立を行うことにより、動力伝達経路を学ぶ。	1・後	47.4				○	○		○		
58	○		ステアリング装置	ラックピニオン型・ボールナット型ステアリングギアの分解組立を行うことによりかじ取り装置の構造について学ぶ。(P/S 含) 二輪のステアリング機構の分解点検を行うことにより、四輪車との相違点を学ぶ。	1・後	47.4				○	○		○		
59	○		ブレーキ装置	重要保安部品であるブレーキ装置の分解組立を行うことにより、制動力発生 の原理及び倍力装置の作動原理について学ぶ。	1・後	47.4				○	○		○		
60	○		サスペンション	サスペンション本体の分解組立を行うことにより、基本的な構造について学ぶ。ホイール・アライメントの測定及び調整を行うことにより、走行安定性の重要性について学ぶ。	1・後	47.4				○	○		○		
61	○		二輪 2	二輪 1 で学んだ基礎を基に、より高度なエンジンの分解組立を行う。 4 連キャブレタの分解調整方法について学ぶと同時に自動車のキャブレタについても学ぶ。	2・前	47.4				○	○		○		
62	○		トラック整備	大型車両特有の機構を中心に、F・Rアクスル、センタブレーキ、キングピンの分解を行い、構造、作動について学ぶ。	2・前	47.4				○	○		○		
63	○		A/T	電子制御式 4 速 A/T (RE4R01A) の分解組立を行うことにより、構造、作動及び各レンジでの制御要素と動力伝達経路について学ぶ。	2・前	47.4				○	○		○		
64	○		二輪 3	二輪大型のブレーキ装置、サスペンション、クラッチなどの分解組立を習得することにより整備力を養う。溶接の安全作業を学ぶ	2・前	47.4				○	○			○	○
65	○		特殊機構 2	電子制御式パワーステアリング装置及び ABS などを整備、点検を行うことにより作動などを学ぶ。ハイブリッド車の機構を修得する。	2・後	35.6				○	○		○		
66	○		基本点検作業	リフトを使用しタイヤなどを外させ、車の構造及び名称などを覚えると同時に基本的な作業の行い方や点検方法を学ぶ。	1・前	33.4				○	○		○		

67	○		基礎電気	サーキットテスターの製作を通して、電気に対する基礎的な考え方を学ぶ。	1・前	24.2				○	○		○			
68	○		電気装置 1	バッテリーの構造、機能、作用、比重測定、充電方法について学ぶ。磁気作用、電子回路の基礎知識、回路作動を学ぶことにより始動装置の構造、機能を学ぶ。	1・後	47.4				○	○		○			
69	○		電気装置 2	点火装置構成部品の基本的な構造・作動を理解し、各部の点検、良否判定を行う。充電装置について構造、作動、機能を理解し、内部の構造を学ぶ。また、ベンチ・テストを使用し、単体での点検方法を学ぶ。	1・後	47.4				○	○		○			
70	○		エアコンシステム	オートエアコンの作動を理解すると共に各センサーの役割、点検方法を学ぶ。自己診断機能及びファンコントロール制御について学ぶ。	2・後	35.6				○	○		○			
71	○		車体電装 1	灯火装置について学ぶと共に、システム図を使用し故障診断の基本的な考え方を学ぶ。車両を使用した時のテスターの使い方なども学ぶ。	2・前	47.4				○	○		○			
72	○		車体電装 2	今まで行ってきた電装実習の総復習として始動・充電・点火の各装置を車両からの脱着を行い、車上での点検を行う。パワーウィンド装置の作動・点検方法を学ぶ。	2・後	30.2				○	○		○			
73	○		ガソリン診断	オシロスコープの使い方をマスターする。オシロスコープを使用して、サーキットテスターでは、わかりづらい故障診断を行う。エアコンにおける冷媒サイクルの原理と機能及び作動を理解する。	2・前	47.4				○	○		○			
74	○		故障探求	ガソリン診断のまとめとして故障診断を行い、整備技術力の向上及び難解故障の診断力を身につける。電子制御式 A/T の故障診断の考え方を学ぶ。	2・前	47.4				○	○		○			
75	○		問診整備	接客を通して故障や不調を顧客から導く、問診方法を基に整備の計画を構築することができる。	1・後	47.4				○	○		○			
76	○		二輪車検整備	モーターサイクルの基礎を基に、検査機器を使用して二輪車の点検整備について学ぶ。	2・後	30.2				○	○		○			
77	○		車検整備	国が行う継続検査の実施要領、指定自動車整備事業における車検整備の実務を保安基準、検査基準を踏まえて指導し、自動車の点検及び検査を総合的に学ぶ。	2・後	30.2				○	○		○			
78	○		材料	自動車を構成する材料には、多くの材料があるため材料構成、諸性質などを学ぶ。	3・前	12		○			○		○			
79	○		力学	自動車力学及び荷重分布などを学ぶ。	3・前	12		○			○		○			

80	○		構造機能	乗用車の主流となっているモノコック構造やフレーム付き構造を持つ自動車の種類、構造、機能について学ぶ。	3・前	12		○			○		○		
81	○		板金Ⅰ	損傷の種類及び損傷部分に生ずる応力などを学び、車体整備を行っていくうえで必要な基礎知識を学ぶ。 溶接機（ミグ・スポット・ガス溶接機など）の構造や作動原理及び使用目的などを学ぶ。	3・前	40		○			○		○		
82	○		板金Ⅱ	復元作業を行ううえで車体精度の確保（計測の重要性）や、車体強度の確保及び車体の安全性について理解を深め、計測器や修正機器及び車体整備について学ぶ。カット取り替え作業及び樹脂部品の補修整備について学ぶ。	3・後	40		○			○		○		
83	○		塗装Ⅰ	塗料の構成・塗料の種類・使用目的及び危険物の取り扱いについて学ぶ。 塗装工程や塗装条件及び環境の保全と作業者の安全衛生について学ぶ。	3・前	30		○			○		○		
84	○		塗装Ⅱ	補修塗装を理解すると共に、塗膜の欠陥と対策について学ぶ。	3・後	25		○			○			○	○
85	○		損傷診断	損傷発生の力学的考察及びボデー・フレームの衝撃波及と損傷傾向、また衝撃吸収のための各様の構造的対策について学ぶ。	3・後	10		○			○		○		
86	○		総合演習	車わく及び車体整備に関する総合演習。	3・後	67		○			○		○		
87	○		自動車検査	車体整備に関しての検査及び自動車点検基準について学ぶ。	3・前	10		○			○		○		
88	○		板金Ⅰ	板金工具・機器の取り扱い及び車体整備の基礎となる板金作業を学ぶ。 溶接機（ミグ・スポット・ガス溶接機など）の取り扱い及びそれぞれの溶接技術を学ぶ。 樹脂パーツの補修工程について学ぶ。	3・前	204					○	○		○	
89	○		板金Ⅱ	計測器、修正機などの取り扱いを学ぶ。計操作業を行い、損傷の程度や狂いの生じた部分を確認し、これから行う修正作業について学ぶ。計測結果に基づき、修正作業やカット取り替え作業について学ぶ。	3・後	91.8					○	○		○	
90	○		塗装Ⅰ	塗装用具・機器及び塗料の取り扱いについて学ぶ。下塗り・中塗り塗装工程を学ぶ。	3・前	136					○	○		○	

91	○		塗装Ⅱ	塗料の調色及び様々な補修塗装を学ぶ。	3・後	74.8				○	○		○		
92	○		損傷診断	損傷の程度や範囲を正確に把握し、効果的な作業をするための知識を学ぶ。	3・後	27.2				○	○		○		
93	○		総合実習	以上のことについて統合的に復習し、車体整備の理解を深める。	3・後	153				○	○		○		
94	○		自動車検査	車体整備に関する検査及び自動車検査を学ぶ。	3・後	27.2				○	○		○		
95	○		(情報技術3)	コンピュータ実習	3・前	20		○			○		○		
合計				95 科目			2978.4 単位 (単位時間)								

卒業要件及び履修方法		授業期間等	
卒業要件： 全科目の履修時間が、学則第10条別表1・3に定める授業時数の100%、期末試験に合格している者		1 学年の学期区分	2 期
履修方法： 期末試験、実習の成果、履修状況等をもとに四段階評価		1 学期の授業期間	20 週

(留意事項)

- 一の授業科目について、講義、演習、実験、実習又は実技のうち二以上の方法の併用により行う場合については、主たる方法について○を付し、その他の方法について△を付すこと。
- 企業等との連携については、実施要項の3 (3) の要件に該当する授業科目について○を付すこと。